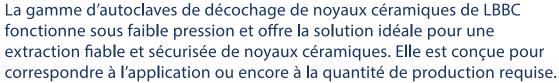


Concevoir la génération future des technologies de processus de réalisation





En utilisant les propriétés bénéfiques du sodium ou de l'hydroxyde de potassium, LBBC Technologies a adopté sa porte Quicklock® Door novatrice et les technologies de verrouillage associées pour surmonter les problèmes de pression et de sécurité rencontrés précédemment, ce qui permet des cycles avec des températures supérieures. L'autoclave de décochage de noyaux céramiques est la solution la plus avancée dans ce domaine, et reste la référence pour une extraction efficace de noyaux céramiques avec une sécurité assurée, et une qualité supérieure grâce à un cycle de mélange régulier et maîtrisé.



- Extraction efficace des noyaux céramiques avec cavités
- Réduction de la durée du cycle, de plusieurs jours à guelques heures
- Facilité de fonctionnement et d'entretien grâce à des systèmes de contrôles avancés

eaders since 1

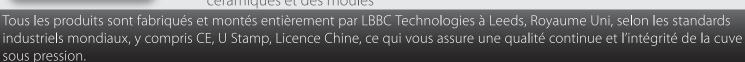
ovation indust

Lixiviation

- Coûts d'opération réduits grâce au recyclage facultatif de la solution caustique
- Sécurité accrue grâce à des températures et des pressions faibles avec un système
- entièrement fermé
- Peu d'intervention humaine requise

Capacité de s'adapter au changement constant de la géométrie des noyaux céramiques et des moules

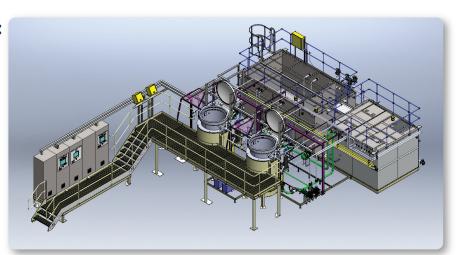




Caractéristiques principales:

- Porte Quicklock ® Door un design breveté, opération rapide et sûre
- Chauffage électrique –
 économe, efficace et propre
 avec peu d'entretien
- Contrôle PLC
- Opération automatique allant jusqu'à des cycles de 12 heures
- Cycle de lavage à l'eau intégré pour l'élimination de produits de façon sûre
- Obtention de données informatiques du cycle
- Paniers de chargement
- Réutilisation possible de la solution caustique
- Cycles fiables et qui peuvent être répétés
- Des tuyauteries en inox avec le moins de raccords possibles





ion industry leaders since 18

1876 advanced technological

echnology innovation industry leaders since 1876 advanced

Model	Diamètre du caisson	Longueur utilisable	Principaux secteurs d'application
LC450	450mm	550mm	Comm, Medical, Aero/IGT, R&D
LC600	600mm	1200mm	Aero
LC1065	1065mm	1800mm	IGT

Concernant LBBC Technologies et son investissement dans la recherche et le développement

En tant que créateurs et fabricants leaders sur le marché mondial dans le secteur autoclave et ce depuis 1876, LBBC Technologie a une vaste panoplie de savoir-faire dans la technologie et la mise en œuvre concernant le décirage ainsi que l'extraction de cœur céramique.



L'entreprise a une culture qui cherche à toujours s'améliorer et garde un contact étroit avec le monde industriel afin de définir les normes. En 2014 LBBC Technologies a emménagé dans de nouveaux locaux construits spécifiquement pour répondre à ses besoins croissants, ce qui permettra à la société de continuer à investir dans la recherche et le développement. LBBC offre à ses clients des possibilités d'extension de garanties ainsi qu'un support S.A.V. en continu pour les aspects techniques, l'entretien, la formation et les pièces détachées pour optimiser l'utilisation des machines.

LBBC Technologies

Beechwood Street, Stanningley, Leeds, LS28 6PT Tel: +44 (0)113 256 2155 Email: sales@lbbc.co.uk



Follow us on in







